

Handling System für Lichtmasten

Über Soutec und Europoles

Soutec AG entwickelt und baut Laserschweißanlagen für Tailored Blanks und Tubes sowie Widerstand- und Laserschweissmaschinen. Die Firma Europoles in Deutschland ist europaweit bekannt als führende Anbieterin von Masten und Dienstleistungen im Infrastrukturbereich.



Ausgangslage

Das erste vollautomatische Produktionszentrum für die Herstellung lasergeschweisster konischer Lichtmasten (bis 15 m Länge) wurde in Polen errichtet. Diese Anlage bringt grosse Vorteile bezüglich Qualität, Haltbarkeit der Lichtmasten und CO₂-Emissionen bei der Produktion.



Konzept

Stahlbleche werden über angetriebene Rollenbahnen durch Blechscheren geführt. Sie werden ab Coil abgelängt und diagonal zugeschnitten. Nach dem Schnitt wird eine Hälfte des Bleches durch eine Greiferanlage auf eine zwei-geteilte nicht angetriebene Rollenbahn gezogen und zur Abstapelanlage geführt, mit Magnetgreifern angehoben und auf einen Stapel abgelegt. Die zweite Hälfte des Bleches wird durch eine Drehvorrichtung um 180° gedreht und ebenfalls weiterbearbeitet.

