

Neue Trocknungsanlage

Über Eternit

Die Eternit (Schweiz) AG in Niederurnen stellt Faserzementprodukte für Haus und Garten her. Faserzement wird als moderner, vielfältiger Baustoff für Bedachungen, Fassaden, Innenausbau, Brandschutz- und Gartenzubehör eingesetzt.

Ausgangslage

Grossformatige Fassadenplatten müssen vor der Auslieferung getrocknet werden. Aufgrund der steigenden Nachfrage nach Fassadenprodukten war die Kapazitätsgrenze der bestehenden Anlage erreicht. Im Mai 2007 wurde der Bau einer neuen Halle mit Trocknungsanlage bewilligt.

Konzept

Die neue Trocknungsanlage kann die Rohplatten vor der Beschichtung (offline) oder direkt nach der Beschichtungsanlage für Fassadenplatten (online) trocknen. Die Anlage kann im Mischbetrieb arbeiten, d.h. nach einem Online-Auftrag kann unmittelbar ein Offline-Auftrag gestartet werden. Die Umstellung von einem auf ein anderes Produkt erfolgt innerhalb von 3 Minuten, ausser bei Reduzierung der Ofentemperatur.



Neue Trocknungsanlage (Fortsetzung)

Die Leistungsvorgabe der neuen Anlage betrug ca. 350% der Ist-Leistung der alten Anlage. Die Plattenfeuchtigkeit muss vor der Auslieferung etwa der Ausgleichsfeuchte entsprechen. Die Platten verbleiben deshalb, je nach Dicke, unterschiedlich lange im Trockner. Der Trockner arbeitet mit Temperaturen von bis zu 120°C.

Die Platten werden auf einen Transportrahmen gestapelt. Nach jeder Platte kommt ein Transportgitter bevor die nächste Platte aufgestapelt wird. Dadurch können die Platten besser trocknen. Ein Stapel beinhaltet max. 30 Platten und wiegt zwischen 2.4 t und 4.5 t. Der Materialdurchsatz beträgt 12 t/h. Die Platten durchlaufen einen Weg von ca. 120 Meter von der Plattenaufnahme bis zur Plattenentnahme.

Die Anlage besteht aus:

- Kettenförderern / Rollenbahnen
- Zahnriemenförderern
- einem Plattenwender
- einem Verteilwagen
- drei Mehrachsportalen mit Sauggreifern
- zwei Palettendispensern
- einem Trockner
- einem Kühler
- einer Folienanlage

